

**DECLARAÇÃO UE DE CONFORMIDADE (N.º: F01U261014)**

[PT]

**Modelo do produto/produto:**

F.01U.261.014 ARD-EDMCV002-USB LECTUS enroll 5000 MD

**Nome e endereço do fabricante ou do respetivo mandatário:**

Bosch Sicherheitssysteme GmbH  
Robert-Bosch-Ring 5  
85630, Grasbrunn  
Germany

Tel.: +49 89 6290 0  
Fax.: +49 89 6890 1020

**A presente declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.**

**O objeto da declaração acima descrito está em conformidade com a legislação de harmonização da União aplicável:**

2014/53/EU (RED)  
2014/30/EU (EMC)  
2014/35/EU (LVD)  
2011/65/EU (RoHS)

**Referências às normas harmonizadas aplicáveis utilizadas ou a outras especificações técnicas em relação às quais é declarada a conformidade. As referências devem ser enumeradas com os respetivos números de identificação e versão e, se for caso disso, a data de emissão:**

DIN EN300330-1 V1.7.1: 2010-02; DIN EN300330-2 V1.5.1: 2010-02  
ETSI EN301489-1: V1.9.2: 2011-09; ETSI EN301489-3: V1.6.1: 2013-08  
DIN EN 60950-1: 2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A1:2010+A2:2013; DIN EN 50364: 2010-11

**Assinado por e em nome de:** Grasbrunn, 17-11-2016



vice president Business Unit,  
Dr. Marcus Nadenau



R&D manager Business Unit,  
Dr. Thomas Funke